

曲轴加工线的高效化、省空间化

Improved efficiency and saved space for crankshaft machining line

MQL POWER CELL**MQL POWER CELL****DH524****支持 MQL 加工**

通过 MQL 加工，能实现一次性深孔加工，从而使加工效率提高为原来的 5 倍

节省空间

所需空间为原来的 40%（与本公司以往机型相比）

节省能量

机器耗电量为原来的 60%（与本公司以往的机型相比）

维护性提高

本机器采用单柱结构，提高了主轴部件的维护性
滚珠丝杆、线性导轨采用的是自润滑装置，无需进行润滑油的日常管理

采用高刚性的 3 点支撑床身，提高了机器的安装稳定性

排屑性提高

采用切屑直接落下式床身，确保能流畅地排出加工过程中所产生的切屑

Capable of MQL machining

Non-pecking deep boring is enabled by MQL machining, with the result that machining efficiency has been improved five times.

Space saving

The required machine space has been reduced to 40 percent. (as compared to our conventional product).

Energy saving

Power consumption by the machine has been reduced to 60 percent. (as compared to our conventional product).

Improved maintainability

Adoption of a single column structure improves the maintainability of the spindle unit. Use of a self-lubricating device for the ball screw and linear guide eliminates the need of routine lubricating oil management.

Adoption of a highly rigid three-point support bed ensures improved stability of machine installation.

Improved chip removal efficiency

Smooth removal of chips produced during machining process is ensured by the bed that allows chips to fall down immediately below.



MQL POWER CELL DH524

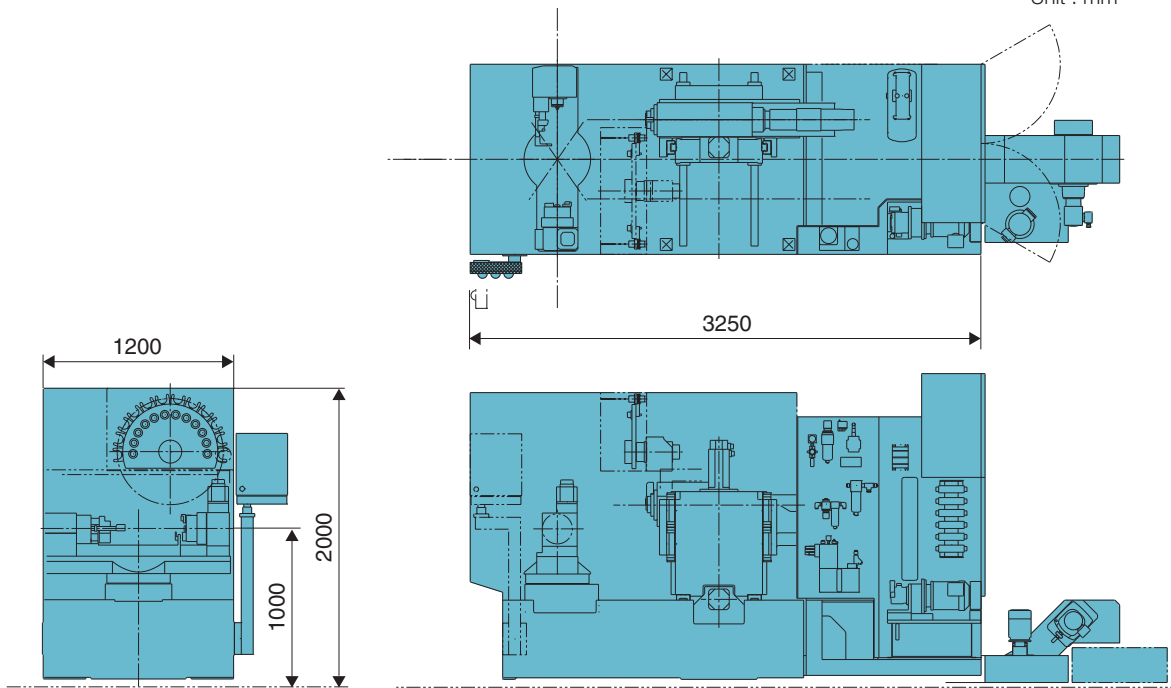
MQL POWER CELL

主要规格 Main specifications

移动		Travel
行程 (X×Y×Z) _____	500mm×200mm×460mm _____	Stroke (X×Y×Z)
快速进给速度 (X×Y×Z) _____	48×48×48m/min _____	Rapid speed (X×Y×Z)
加速度 (X×Y×Z) _____	0.46G×0.42G×0.82G _____	Acceleration (X×Y×Z)
主轴		Spindle
主轴锥度 _____	KM6350 or HSK-A63 _____	Spindle taper
主轴转速 _____	~ 8000min ⁻¹ _____	Spindle speed
主轴电机 _____	5.5/3.7kw AC 主轴电机 _____	Spindle motor
ATC		ATC
刀具库容量 _____	12 _____	Number of stored tools
刀具库 _____	移动式刀具库 Movable magazine type _____	Magazine
选刀方式 _____	地址固定 Fixed address _____	Tool selection method
刀具最大直径 _____	φ 90mm _____	Maximum tool diameter
刀具最大长度 _____	240mm _____	Maximum tool length
刀具最大重量 _____	3kg _____	Maximum tool weight
机器尺寸		Machine dimensions
宽度 × 深度 _____	1,200mm×3,250mm _____	Width by depth
高度 _____	2,000mm _____	Height

外径 / 尺寸图 Machine dimensions

单位: mm
Unit: mm



※本目录内的商品的外观、规格等可能更改以提高其性能，恕不另行通知。 ※ The designs, specifications and/or dimensions are subject to change without notice.

那智不二越 (上海) 贸易有限公司

中国上海市嘉定区马陆镇丰茂路 258 号易通工业园 邮编: 201801
Phone: 021-6915-6200 Fax: 021-6915-6202 网站: <http://www.nachi.com.cn>

株式会社 不二越 东京总社

日本国东京都港区东新桥 1 丁目 9 番 2 号 汐留住友大厦 17 楼, 105-0021
Phone: +81-(0)3-5568-5111 Fax: +81-(0)3-5568-5206
URL: <http://www.nachi-fujikoshi.co.jp>

富山总工厂

日本国富山市不二越本町 1 丁目 1 番 1 号, 930-8511
Phone: +81-(0)76-423-5111 Fax: +81-(0)76-493-5211

东莞建越精密轴承有限公司

东莞市洪梅镇西涌村
Phone: +86-769-8843-1300
Fax: +86-769-8843-1330

上海不二越精密轴承有限公司

上海市嘉定区马陆镇丰茂路 258 号易通工业园
Phone: 021-6915-6200
Fax: 021-6915-6202

大成 NACHI 液压工业 (株) DAESUNG-NACHI HYDRAULICS CO., LTD.

289-22, Yousan-Dong, Yangsan-Si
Kyungnam, 626-800, KOREA
Phone: +82-(0)55-385-7891-3
Fax: +82-(0)55-384-3270

NACHI TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.

3/16 M, 2, Rojana Industrial Estate Nongbua,
Ban Khai, Rayong, 21120 THAILAND
Phone: +66-38-961-682
Fax: +66-38-961-683

那智不二越 (上海) 精密工具有限公司

上海市嘉定区马陆镇丰茂路 258 号易通工业园
Phone: +86-(0)21-6915-7200
Fax: +86-(0)21-6915-7669

耐锯 (上海) 精密刀具有限公司

上海市嘉定区马陆镇丰茂路 258 号易通工业园
Phone: +86-(0)21-6915-5899
Fax: +86-(0)21-6915-5898

建越工业股份有限公司

台湾桃园县龙潭乡高棉北路 109 号
Phone: +886-(0)3-471-7651
Fax: +886-(0)3-471-8402

NACHI INDUSTRIES PTE. LTD.

No.2 Joo Koon Way, Jurong Town, Singapore
628943, SINGAPORE
Phone: +65-68613944
Fax: +65-68611153
URL: <http://www.nachinip.com.sg>



安全注意
事项

●为了使您安全地使用本机，在设备到货后，请仔细阅读随附“安全指南”。

Before operating a machine, please be sure to read through the "Safety Handbook" for your safety.

CATALOG NO. M1031C

2007.03.Y-ABEABE